

BLACK BOX

Industrial

Los entornos industriales presentan condiciones mucho más duras que las que se encuentran en los entornos típicos de oficina. Se enfrentan a temperaturas extremas, humedad y grandes cantidades de suciedad, hollín y materiales corrosivos que pueden arruinar los equipos de IT. Asimismo, pueden contener dispositivos como motores e interruptores mecánicos, que emiten una cantidad considerable de interferencias electromagnéticas (EMI).

Black Box dispone de una completa gama de soluciones diseñadas para ejecutar, distribuir señales y visualizar procesos de forma automática en los entornos más exigentes.

Soluciones



Redes redundantes remotas



Visualización de datos y control de procesos en tiempo real



Industria 4.0 automatización a través de sensores



Cableado e infraestructura

Caso de Estudio: Control de las Condiciones Medioambientales Cruciales para el EDF

La empresa de suministro eléctrico EDF (Électricité de France SA) opera en todos los sectores del negocio de la energía y es líder mundial en energía con bajas emisiones de carbono. La mayoría de sus subestaciones están ubicadas en puntos elevados para protegerse contra inundaciones e intrusiones. Debido a la situación geográfica y a las condiciones, la planta de Córcega requería supervisión remota, conmutación de emergencia así como equipos de protección y control. También solicitaron una herramienta de supervisión para ver el estado de las diferentes condiciones ambientales, como la temperatura y la humedad.

El cliente se puso en contacto con Black Box e inició una fase de pruebas con nuestro producto AlertWerks. El sistema esta compuesto por unidades base, o hubs ServSensor, y sondas o sensores inteligentes. Tras completar con éxito la fase de prueba, EDF Córcega decidió equipar 24 subestaciones remotas con la solución AlertWerks, enviando datos de sensores de temperatura, humedad y CA/CC a hubs centrales conectados a los emplazamientos de supervisión a través de IP.

EDF está complacido con Black Box porque ahora ya no necesitan desplazarse a las instalaciones para solucionar los problemas de los equipos. Los supervisores reciben alertas en tiempo real por correo electrónico o SMS cuando se detectan problemas.

Productos Destacados



AlertWerks AW3000

Este nuevo Gateway IoT trabaja sobre LoRaWAN, Wi-Fi® y BLE para automatizar, visualizar y realizar análisis de datos de los sensores. Previene fallos al reconocer errores y enviar alertas tempranas sobre el mal funcionamiento de los equipos.



Conversores de medio industriales

Disponemos de una amplia gama de conversores de medio industriales diseñados para proporcionar el máximo rendimiento en los entornos más difíciles. Son ideales para extender la distancia de los dispositivos de cobre como cámaras IP y puntos de acceso inalámbricos.



Conmutador Ethernet industrial

Esta amplia gama de conmutadores Ethernet reforzados proporciona un rendimiento fiable en aplicaciones exigentes de seguridad/vigilancia y automatización. Incluye conmutadores con gestión, sin gestión y PoE.



Conmutadores KM Freedom II

Conmute entre cuatro u ocho ordenadores moviendo el ratón de una pantalla a otra. Realice funciones que normalmente requerirían ocho conjuntos de teclado y ratón independientes utilizando un único teclado y ratón, liberando espacio en el puesto de trabajo.



KVM sobre IP Emerald®

Este sistema KVM sobre IP extiende y conmuta vídeo Pixel Perfect a través de una red IP. Acceda y controle sistemas remotos, visualice y monitoree procesos de datos en tiempo real para permitir a los operadores flujos de trabajo sencillos con gran conocimiento de la situación y respuestas instantáneas.



Digital Signage Player iCompel®

El exclusivo reproductor digital signage basado en aplicaciones almacena datos localmente, lo que garantiza su cobertura si la conexión de red se pierde debido a condiciones extremas.

