

BLACK BOX®

Industrie und Fertigung

In Industrieumgebungen herrschen viel härtere Bedingungen als in typischen Büroumgebungen. IT-Geräte sind extremen Temperaturen, Feuchtigkeit und großen Mengen an Schmutz und Ruß sowie korrosiven Materialien ausgesetzt, die sie zerstören können. Zudem können sie Geräte wie Motoren und mechanische Schalter enthalten, die eine erhebliche Menge an elektromagnetischen Störungen (EMI) aussenden.

Black Box verfügt über ein umfassendes Angebot an Lösungen, die für die automatisierte Überwachung und Visualisierung von Prozessen sowie die Verteilung von Signalen in den schwierigsten Umgebungen entwickelt wurden.

Lösungen



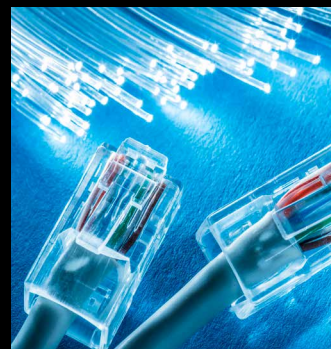
Redundante und Remote-Netzwerke



Datenvisualisierung und Prozesskontrolle in Echtzeit



Industrie 4.0 Automatisierung durch Sensoren



Verkabelung und IT-Infrastruktur

Case Study: Überwachung entscheidender Umgebungsbedingungen für EDF

Das Energieversorgungsunternehmen EDF (Électricité de France SA) deckt alle Bereiche des Energiegeschäfts ab und ist weltweit führend in kohlenstoffarmer Energie. Die meisten ihrer Umspannwerke befinden sich an hohen Punkten, um sie vor Überschwemmungen und Eindringlingen zu schützen. Aufgrund der geografischen Lage und der Umstände erforderte das Werk auf Korsika eine Fernüberwachung, wichtige Schalt- sowie Schutz- und Steuerausüstung. Sie forderten auch ein Überwachungstool, um den Status verschiedener Umgebungsbedingungen wie Temperatur und Luftfeuchtigkeit anzuzeigen.

Der Kunde ging eine Partnerschaft mit Black Box ein und startete eine Testphase mit unserem Produkt AlertWerks. Das System besteht aus Basiseinheiten oder ServSensor-Hubs und Sonden oder intelligenten Sensoren. Nach erfolgreichem Abschluss der Testphase beschloss EDF Corsica, 24 entfernte Unterstationen mit der AlertWerks-Lösung auszustatten und Daten von Temperatur-, Feuchtigkeits- und AC/DC-Sensoren an zentrale Hubs zu senden, die über IP mit Überwachungsstandorten verbunden sind.

EDF ist mit Black Box zufrieden, da sie jetzt nicht mehr vor Ort gehen müssen, um Gerätefehler zu beheben. Vorgesetzte erhalten Echtzeit-Benachrichtigungen per E-Mail oder SMS, wenn Probleme erkannt werden.

Ausgewählte Produkte



AlertWerks AW3000

Dieses neue IoT-Gateway ist einzigartig auf dem Markt mit der Virtualisierung von Sensordaten, die auf LoRaWAN, Wi-Fi® und BLE mithilfe von Automatisierung, Visualisierung und Analyse arbeiten. Durch die schnelle Erkennung und frühzeitige Alarmierung können Ausfälle verhindert werden.



Industrieller Medienkonverter

Wählen Sie aus einer Vielzahl industrieller Medienkonverter, die für höchste Leistung in den härtesten Umgebungen ausgelegt sind. Sie sind ideal, um die Reichweite von Kupfergeräten wie IP-Kameras und Wireless Access Points zu erweitern.



Industrieller Ethernet-Switch

Dieses umfangreiche Sortiment an gehärteten Ethernet-Switches bietet zuverlässige Leistung in anspruchsvollen Sicherheits-/Überwachungs- und Automatisierungsanwendungen. Es umfasst verwaltete, nicht verwaltete und PoE-Switches.



Freedom II KM-Switches

Wechseln Sie zwischen vier oder acht Computern, indem Sie die Maus von Bildschirm zu Bildschirm bewegen. Führen Sie Funktionen aus, die normalerweise bis zu acht separate Tastatur-/Maus-Sets erfordern würden, und schaffen Sie Platz auf dem Schreibtisch.



Emerald® KVM über IP

Dieses KVM-over-IP-System verlängert und schaltet pixelgenaues Video über ein IP-Netzwerk. Greifen Sie auf Remote-Systeme zu und steuern Sie diese, visualisieren und überwachen Sie Prozessdaten in Echtzeit, um Bedienern einfache Arbeitsabläufe mit großem Situationsbewusstsein und sofortigen Reaktionen zu ermöglichen.



iCompel® Digital Signage-Player

Dieser einzigartige anwendungsorientierte Digital Signage-Player speichert Daten lokal und stellt sicher, dass Sie abgesichert sind, wenn die Netzwerkverbindung aufgrund extremer Bedingungen unterbrochen wird.